

LEMBAR RENCANA KERJA (WP) Proyek Integrasi Parameter Pemotongan Bubut + Frais

Parameter Pemotongan Mesin Bubut dan Mesin Frais

Mata Pelajaran	: Teknik Pemesinan Lanjut
Fase / Kelas	: F / XI SMK Teknik Pemesinan
Nama Siswa	: _____
No. Absen	: _____ Tanggal: _____

INFORMASI BENDA KERJA

Nomor Gambar Kerja	: _____
Material Benda Kerja	: _____
Dimensi Awal (Blank)	: _____
Dimensi Akhir	: _____
Toleransi Utama	: _____

TABEL URUTAN OPERASI DAN PARAMETER

No.	Operasi	Mesin/Alat	Pahat	Vc (m/min)	n (rpm)	f atau fz / vf / ap / ae
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						

ESTIMASI WAKTU TOTAL

Operasi	Nama Operasi	tm teoritis (menit)	tm aktual (menit)	Selisih (menit)
1				
2				

3				
4				
5				
6				
TOTAL				

IDENTIFIKASI RISIKO K3 DAN PENCEGAHAN

No.	Identifikasi Bahaya / Risiko	Tindakan Pencegahan
1		
2		
3		
4		

CATATAN PERUBAHAN PARAMETER SELAMA EKSEKUSI

Catat setiap perubahan parameter yang dilakukan selama proses beserta alasannya:

Operasi	Parameter yang Diubah	Nilai Semula	Nilai Baru	Alasan Perubahan
1				
2				
3				
4				
5				

Disetujui Guru:

(_____)
Tanda Tangan & Stempel

Dibuat oleh Siswa:

(_____)
Tanda Tangan